IDM

Informe N°: 65.713

N° de Operador:
Nación: 05492
Provincia: O-001

Atte.: CENTRO CIENTIFICO TECNOLOGICO CONICET SANTA FE
Ruta 168 km 0 - Santa Fe

San Lorenzo, 02 de junio de 2014

Informe de Tratamiento:

En nuestra Planta se recibieron, según **Manifiesto N° COSF-01-14**, los siguientes residuos peligrosos:

Estado	kg	Categoría Y	Descripción
SOLIDO	5	Y36	Asbesto

Remito N° / OC N°
Pedido N°:

El proceso integral al que se ha sometido dicho residuo consta de las siguientes etapas:

1. Almacenamiento (D15)
2. Estabilización por vitrificación (R5): se realiza en hornos rotativos a 1200ºC con el agregado de materias primas.
3. Disposición de Cenizas: se realiza en relleno de seguridad de operador habilitado.

Los gases resultantes de la vitrificación pasan a la cámara de post combustión cuya temperatura mínima es de 1100ºC, luego al tratamiento en un complejo tren de lavado y finalmente son emitidos por chimenea donde son monitoreados de manera continua.

Ing. CELINA R. LAURIA
Mat. N° 2-2838-9
IDM S.A.
Calidad y Medio Ambiente

Oficina y Fábrica
Ruta 10 s/n (Acceso Norte Autopista San Lorenzo)
S2200 San Lorenzo | Santa Fe | Argentina
Tel +54 3476 430800 Línea Rotativa | idm@idmsa.com.ar
www.idmsa.com.ar

CERTIFICADO ISO 9001/2008
CERTIFICADO ISO 14001/2004
CERTIFICADO OHSAS 18001/2007

IDM

Informe N°: 65.712

N° de Operador:
Nación: 05492
Provincia: O-001

Atte.: CENTRO CIENTIFICO TECNOLOGICO CONICET SANTA FE
Ruta 168 km 0 - Santa Fe

San Lorenzo, 02 de junio de 2014

Informe de Tratamiento:

En nuestra Planta se recibieron, según **Manifiesto Nº COSF-01-14**, los siguientes residuos peligrosos:

Estado	kg	Categoría Y	Descripción
LIQUIDO	1100	Y2 - Y4 - Y6 - Y9 Y16 - Y18 - Y21 - Y42	
SOLIDO	50	Y16 - Y39	

Remito Nº - OC/Servicio Nº -

El proceso integral al que se ha sometido dicho residuo consta de:

1. Almacenamiento (D15)
2. Blending (D13)
3. Incineración (D10): se lleva a cabo en hornos rotativos que trabajan con temperaturas mínimas de 800ºC.
4. Disposición de Cenizas: se realiza en relleno de seguridad de operador habilitado.

Los gases resultantes pasan a la cámara de post combustión cuya temperatura mínima es de 1100ºC, luego al tratamiento en un complejo tren de lavado y finalmente son emitidos por chimenea donde son monitoreados de manera continua.

Ing. CELINA R. LAURIA
Mat. Nº 2-2838-9
IDM S.A.
Calidad y Medio Ambiente