

Atte.

Centro Científico Tecnológico

Ruta Nacional 168 km 0 S/N° Santa Fe Santa Fe

San Lorenzo 27 de Septiembre de 2018

Informe de Tratamiento

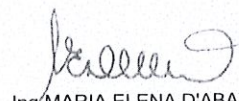
En nuestra Planta se recibieron, según Manifiesto N° A-0001-0086675, los siguientes residuos peligrosos:

<u>Estado</u>	<u>Cantidad</u>	<u>Categoría Y</u>	<u>Descripción</u>	<u>Observaciones</u>
Sólido	60 kg	Y35	Sólidos Contaminados	
Líquido	70 kg	Y42	Líquidos Contaminados	
Líquido	50 kg	Y41	Líquidos Contaminados	

El proceso integral al que se ha sometido dicho residuo consta de:

1. Almacenamiento (D15)
2. Blending (D13)
3. Incineración (D10): se lleva a cabo en hornos rotativos que trabajan con temperaturas mínimas de 800°C.
4. Las cenizas son almacenadas en nuestras Instalaciones según Registro N° A-1631 Resolución Provincial 10/17.

Los gases resultantes pasan a la Cámara de post combustión cuya temperatura mínima es de 1100°C, luego al tratamiento en un complejo tren de lavado y finalmente son emitidos por chimenea donde son monitoreados de manera continua.



Ing. MARIA ELENA D'ABATE
Mat. N° 2-3944-5
IDM S.A.
Calidad y Medio Ambiente

Atte.

Centro Científico Tecnológico

Ruta Nacional 168 km 0 S/N° Santa Fe Santa Fe

San Lorenzo 27 de Septiembre de 2018

Informe de Tratamiento

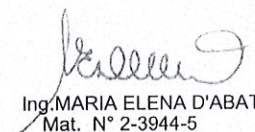
En nuestra Planta se recibieron, según Manifiesto N° A-0001-0086674, los siguientes residuos peligrosos:

<u>Estado</u>	<u>Cantidad</u>	<u>Categoría Y</u>	<u>Descripción</u>	<u>Observaciones</u>
Líquido	50 kg	Y02	Líquidos Contaminados	
Líquido	300 kg	Y06	Líquidos Contaminados	
Semi-Sólido	50 kg	Y09	Sólidos Contaminados	
Líquido	50 kg	Y04	Líquidos Contaminados	
Líquido	100 kg	Y09	Líquidos Contaminados	
Líquido	380 kg	Y16	Líquidos Contaminados	

El proceso integral al que se ha sometido dicho residuo consta de:

1. Almacenamiento (D15)
2. Blending (D13)
3. Incineración (D10): se lleva a cabo en hornos rotativos que trabajan con temperaturas mínimas de 800°C.
4. Las cenizas son almacenadas en nuestras Instalaciones según Registro N° A-1631 Resolución Provincial 10/17.

Los gases resultantes pasan a la Cámara de post combustión cuya temperatura mínima es de 1100°C, luego al tratamiento en un complejo tren de lavado y finalmente son emitidos por chimenea donde son monitoreados de manera continua.



Ing. MARIA ELENA D'ABATE
Mat. N° 2-3944-5
IDM S.A.
Calidad y Medio Ambiente